



CONSULTA PÚBLICA DE PREÇOS Nº 71/2023

CONSULTA PÚBLICA DE PREÇOS: Registro de preços para futura e eventual aquisição de Insumos e materiais para utilização nos procedimentos odontológicos das Unidades de Saúde da Família e Unidades Básicas de Saúde do município de Cajamar, conforme especificações descrita no termo de referência.

- 1. Período para apresentação da proposta: de 12/04/2023 a 18/04/2023**
2. A proposta poderá ser entregue pessoalmente no endereço: Praça José Rodrigues do Nascimento, 30 – Bairro Água Fria – Cajamar/SP (Secretaria Municipal de Fazenda e Gestão Estratégica – Departamento de Compras e Contratos) entre 08:00 e 17:00 horas ou enviar com papel timbrado da empresa para o e-mail: luciane.hatiya@cajamar.sp.gov.br, conforme modelo abaixo:
- 3.

MODELO - FORMULÁRIO - COTAÇÃO DE PREÇOS

Nome da Empresa:	
E-mail institucional:	
E-mail pessoal:	
Endereço:	
Bairro:	CEP:
Cidade:	Estado:
CNPJ Nº:	Inscrição Estadual:
Fone:	Fax:

4. DISPOSIÇÕES GERAIS:

- 4.1. O proponente responderá pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase desta coleta de preços.
- 4.2. O presente procedimento não gera qualquer obrigação contratual entre a proponente e a Prefeitura do Município de Cajamar, e tem como finalidade apenas a verificação de preços no mercado em questão.



TERMO DE REFERÊNCIA

01- OBJETIVO

Registro de preços para futura e eventual aquisição de Insumos e materiais para utilização nos procedimentos odontológicos das Unidades de Saúde da Família e Unidades Básicas de Saúde do município de Cajamar.

MODALIDADE: Pregão Presencial.

TIPO DE LICITAÇÃO: Menor preço unitário com quatro casas após a vírgula.

FORMA DE CONTRATAÇÃO: Ata de registro de preço.

02 -JUSTIFICATIVA

A saúde é direito de todos e dever do Estado, garantido mediante políticas sociais e econômicas. A SMS/Cajamar para executar suas atividades e programas, necessita da aquisição dos insumos e materiais para uso nos procedimentos odontológicos garantindo o tratamento e a prevenção da saúde bucal dos pacientes, evitando o surgimento e o agravamento de afecções de saúde bucal já instaladas sob atendimento integral, efetivo e igualitário.

Justifica-se a adoção do Sistema de Registro de Preços por se tratar de materiais cuja necessidade dar-se-á de forma variada e parcelada, além disso, a natureza do objeto não permite a definição prévia e exata do quantitativo demandado pela Administração;

A licitação pretendida reger-se-á pela Lei Federal nº 10.520/2002; Lei Federal nº 8.666/93 e alterações; Lei Complementar nº 123/06 e alterações; Decreto Municipal nº 6068/2019, Decreto Municipal nº 6053/2019 e demais normas aplicáveis.

A empresa participante do certame deverá apresentar, no momento da habilitação, Licença Sanitária válida e com CNAE da atividade e classe de produto pretendida, ou seja, medicamentos de uso humano, insumos e equipamentos para uso médico, cirúrgico e odontológico entre outros (dependendo da classificação do item) conforme CVS 1/2020.

03- CONSÓRCIO



Justifica-se a não aceitação pela participação de empresas sob a forma de consórcio, devido o objeto da licitação não ser considerado de alta complexidade ou de relevante vulto, em que empresas, isoladamente, não teriam condições de suprir os requisitos do Edital.

4- ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

002.005.03795	01	ESPELHO BUCAL SEM CABO Nº 05	PEÇA	1000
1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL		
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA AJUDAR A MELHORAR A VISUALIZAÇÃO DOS CAMPO A SER TRATADO, ESPELHO BUCAL Nº 05 EM PRIMEIRO PLANO, NÃO ACOMPANHA CABO, AUTOCLAVÁVEL, PESO 5G.		
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL		
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE		
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE		
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA		

002.005.03796	02	ESPELHO BUCAL SEM CABO Nº 03	PEÇA	1000
1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL		
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA AJUDAR A MELHORAR A VISUALIZAÇÃO DOS CAMPO A SER TRATADO, ESPELHO BUCAL Nº 03 EM PRIMEIRO PLANO, NÃO ACOMPANHA CABO, AUTOCLAVÁVEL.		
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL		
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE		
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE		
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA		

002.005.03797	03	CABO PARA ESPELHO BUCAL	PEÇA	1000
1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL		
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA COLOCÇÃO DO ESPELHO, COMO TAMBÉM PARA TESTE DE PERCUSSÃO E SENSIBILIDADE PARA AVALIAR DENTES COM MOBILIDADE, SERVE PARA FACILITAR A UTILIZAÇÃO DO		



		ESPELHO, PROLONGANDO SUA HASTE DE MANIPULAÇÃO PARA MAIOR ALCANCE, FEITO EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 13CM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03798	04	PINÇA CLINICA	PEÇA	1000
----------------------	-----------	----------------------	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INSTRUMENTO FABRICADO EM AÇO INOXIDÁVEL, INDICADO PARA USO DE PROCEDIMENTOS ODONTOLÓGICOS, TAMANHO 15CM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03799	05	SONDA EXPLORADORA RETA N°47	PEÇA	1000
----------------------	-----------	------------------------------------	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA AUXILIAR EM PROCEDIMENTOS ODONTOLÓGICOS EXAMES CLÍNICOS, INSTRUMENTO PERFUROCORTE, PRODUZIDO EM LIGA DE AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA QUALIDADE, CABO EM ALUMÍNIO ANODIZADO.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03800	06	PORTA MATRIZ TOFFLEMIRE	PEÇA	500
----------------------	-----------	--------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA MATRIZES TOFFLEMIRE, UTILIZADO NA VESTIBULAR E NA LINGUA COM DIFERENTES LARGURAS E CURVATURAS DE



		MATRIZ, MATERIAL EM AÇO INOX.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03801	07	SERINGA CARPULE	PEÇA	1000
----------------------	-----------	------------------------	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA AUXILIAR NA APLICAÇÃO DE ANESTESIA DENTÁRIA, FABRICADA EM AÇO INOX
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03802	08	PORTA AMÁLGAMA DE PLÁSTICO	PEÇA	1000
----------------------	-----------	-----------------------------------	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	PLÁSTICO
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA AUXILIAR EM PROCEDIMENTOS RESTAURADORES, REALIZANDO TRANSPORTE E APLICAÇÃO DO AMÁLGAMA, MATERIAL PLÁSTICO AUTOCLAVÁVEL, ESTERELIZÁVEL EM AUTOCLAVE A 121 °C, COMPOSIÇÃO EM POLIACETAL E CORANTES, COR SEM PREFERENCIA.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE 5 (CINCO) ANOS

002.005.03803	09	SONDA EXPLORADORA Nº 05	PEÇA	1000
----------------------	-----------	--------------------------------	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO NA DETECÇÃO DE CÁRIE E EXPLORAÇÃO DE CÁLCULO, DE CARACTERÍSTICAS DE BOLSA, FURCAS E RESTAURAÇÕES, MATERIAL



		EM AÇO INOX.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03804	10	ESPÁTULA PARA RESINA N° 1	PEÇA	1000
----------------------	-----------	----------------------------------	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA AUXILIAR EM PROCEDIMENTOS DE RESTAURAÇÕES ANTERIORES E POSTERIORES, CONFECCIONADA EM AÇO INOX,CABO EM ALUMÍNIO ANODIZADO.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03805	11	APLICADOR DE HIDRÓXIDO DE CÁLCIO DUPLO	PEÇA	1000
----------------------	-----------	---	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA APLICAÇÃO DE HIDRÓXIDO DE CÁLCIO, MATERIAL EM AÇO INOX.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03806	12	ESCULPIDOR HOLLEMBACK	PEÇA	1000
----------------------	-----------	------------------------------	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO PARA AUXILIAR EM PROCEDIMENTOS ODONTOLÓGICOS E EXAMES CLÍNICOS, EM AÇO INOXIDÁVEL.



3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03807	13	CABO DE BISTURI Nº 3	PEÇA	30
----------------------	-----------	-----------------------------	-------------	-----------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA FIXAÇÃO DA LAMINA DE BISTURI, FABRICADO EM AÇO INOX.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

1.

002.005.03808	14	CABO DE BISTURI DE LÂMINA DUPLA RETA	PEÇA	1000
----------------------	-----------	---	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA FIXAÇÃO DA LAMINA DE BISTURI, FABRICADO EM AÇO INOXIDÁVEL MARTENSÍTICO SÉRIE 400, DESTANCIA ENTRE AS LAMINAS 1MM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03809	15	BANDEJA COM 06 DIVISÓRIAS	PEÇA	1000
----------------------	-----------	----------------------------------	-------------	-------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA ACONDICIONAMENTO DE INSTRUMENTAIS E MEDICAÇÃO EM GERAL, CAPACIDADE 6 UNIDADES, MATERIAL INOX, TAMANHO 22X9CM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL



4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03810	16	BANDEJA COM 12 DIVISÓRIAS	PEÇA	30
----------------------	-----------	----------------------------------	-------------	-----------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA ACONDICIONAMENTO DE INSTRUMENTAIS E MEDICAÇÃO EM GERAL, CAPACIDADE 12 UNIDADES, MATERIAL INOX.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03811	17	CUBA METALICA PARA ASSEPSIA 160ML	PEÇA	200
----------------------	-----------	--	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADA PARA FAZER A ACAMODAÇÃO DE ALGUNS SOLUÇÕES, DURANTE PROCEDIMENTOS ODONTOLÓGICOS. CUBA TAMANHO 8,5X3,6CM, MATERIAL EM AÇO INOX 304, CAPACIDADE 160ML.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03812	18	CUBA METALICA PARA ASSEPSIA 340 ML	PEÇA	200
----------------------	-----------	---	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADA PARA FAZER A ACAMODAÇÃO DE ALGUNS SOLUÇÕES, DURANTE PROCEDIMENTOS ODONTOLÓGICOS. MATERIAL EM AÇO INOX 304, CAPACIDADE 340ML.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE



		FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03813	19	TESOURA TIPO MATEZEMBAUN RETA 12CM	PEÇA	500
----------------------	-----------	---	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	PRODUTO EM ACABAMENTO ULTRA FINO PARA CORTES DE TECIDOS DELICADOS E SENSÍVEIS, MATERIAL EM AÇO INOX, 12CM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03814	20	TESOURA TIPO MATEZEMBAUN 18CM	PEÇA	500
----------------------	-----------	--------------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	PRODUTO EM ACABAMENTO ULTRA FINO PARA CORTES DE TECIDOS DELICADOS E SENSÍVEIS, MATERIAL EM AÇO INOX, 18CM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03815	21	CURETA GRACEY 11-12	PEÇA	500
----------------------	-----------	----------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADAS PARA TRATAMENTO PERIODONTIA, PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA QUALIDADE, CABO OITAVO.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE



6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA
---	----------	------------------------

002.005.03816	22	CURETA GRACEY 13-14	PEÇA	500
----------------------	-----------	----------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADAS PARA TRATAMENTO PERIODONTIA, PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA QUALIDADE, CABO OITAVO.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03817	23	CURETA GRACEY MINI 5-6	PEÇA	500
----------------------	-----------	-------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO PARA TRATAMENTO PERIODONTIA, PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, CABO MACIÇO 8MM, HASTE TERMINAL LONGADA EM 3MM, ESPESSURA DA LAMINA 10% MAIS FINA, MATERIAL COM TRATAMENTO TÉRMICO DE TRIPLA TEMPERATURA QUE GARANTE FLEXIBILIDADE.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03818	24	CURETA GRACEY MINI 7-8	PEÇA	500
----------------------	-----------	-------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO PARA TRATAMENTO PERIODONTIA, PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, CABO MACIÇO 8MM, HASTE TERMINAL LONGADA EM 3MM, ESPESSURA DA LAMINA 10% MAIS FINA, MATERIAL COM TRATAMENTO TÉRMICO DE TRIPLA TEMPERATURA QUE GARANTE FLEXIBILIDADE.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE



6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA
---	----------	------------------------

002.005.03819	25	SONDA MILIMETRADA WILLIAMS	PEÇA	500
----------------------	-----------	-----------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADA PARA SONDAR O SULCO PERIODONTAL E MEDIR A PROFUNDIDADE DA BOLSA PERIODONTAL, MATERIAL EM AÇO INOX , CABO OCO DE 8MM, MARACAÇÃO ATÉ 10MM GRAVADA A LASER.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03820	26	TESOURA IRIS RETA	PEÇA	500
----------------------	-----------	--------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADA EM PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS EM GERAL, PARA CORTAR FIOS, TECIDOS MOLES ETC, FABRICADO EM AÇO INOX, 11,05CM RETA.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03821	27	TESOURA IRIS CURVA	PEÇA	500
----------------------	-----------	---------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADA EM PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS EM GERAL, PARA CORTAR FIOS, TECIDOS MOLES ETC, FABRICADO EM AÇO INOX, 11,05CM CURVA.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA



002.005.03822	28	2. AFASTADOR MINESSOTA	PEÇA	500
----------------------	-----------	-------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADA PARA MANTER O RETALHO, BOCHECHA, LÁBIO E LÍNGUA, CONFECCIONADA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 14CM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03823	29	3. ALVEOLO TOMO LUER CURVO	PEÇA	500
----------------------	-----------	-----------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA APARAR TECIDO FIBROSO OU PEQUENAS ESPÍCULAS ÓSSEAS, TAMANHO 16CM, EM AÇO INOX, ESSE MATERIAL TAMBÉM É CONHECIDO COMO PINÇA GOIVÁ.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03824	30	CURETA MOLT 2-4	PEÇA	500
----------------------	-----------	------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA DESLOCAMENTO DO PERIÓSTEO EM PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS, MATERIAL AÇO INOX.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03825	31	CURETA MOLT N°09	PEÇA	500
----------------------	-----------	-------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
---	-----------------	----------------



2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA DESLOCAMENTO DO PERIÓSTEO EM PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS, MATERIAL AÇO INOX.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03826	32	PORTA AGULHA MAYO HEGAR 14CM	PEÇA	500
----------------------	-----------	-------------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA AUXILIAR NO PROCEDIMENTO DE SUTURAS EM TECIDO, DURANTE A REALIZAÇÃO DE CIRURGIA ODONTOLÓGICA, TAMANHO 14CM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03827	33	SINDESMÓTOMO Nº 1	PEÇA	500
----------------------	-----------	--------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA DESLOCAR A GENGIVA DO OSSO ANTES DA EXTRAÇÃO, EM AÇO INOXIDAVÉL.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03828	34	PLACA DE VIDRO LISA 5MM	UNIDADE	200
----------------------	-----------	--------------------------------	----------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	VIDRO
2	DESCRIÇÃO	INDICADA PARA MANIPULAÇÃO DE RESINAS E OUTRAS SUBSTANCIAS PASTOSAS EM TRATAMENTOS DENTÁRIOS. CONFECCIONADO EM VIDRO POLIDO, FORMATO RETANGULAR, DOIS LADOS LISOS, POSSUI CANTOS ARREDONDADOS, DIMENSÕES



		150X70X05MM
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03829	35	PLACA DE VIDRO DESPOLIDA 15MM	UNIDADE	200
----------------------	-----------	--------------------------------------	----------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	VIDRO
2	DESCRIÇÃO	INDICADA PARA MANIPULAÇÃO DE RESINAS E OUTRAS SUBSTANCIAS PASTOSAS EM TRATAMENTOS DENTÁRIOS. CONFECCIONADO EM VIDRO DESPOLIDO, FORMATO RETANGULAR, UM LADO LISO O OUTRO FOSCO, POSSUI CANTOS ARREDONDADOS, DIMENSÕES 150X70X15MM
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03830	36	MICROTESOURA CASTROVIEJO 11CM CURVA	PEÇA	500
----------------------	-----------	--	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA MICRO CIRURGIAS, TAMANHO 11CM
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03831	37	PERIÓTOMO FLEXÍVEL RETO	PEÇA	500
----------------------	-----------	--------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA ROMPER O LIGAMENTO E PERIODONTAL.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL



4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03832	38	PINÇA DIETRICH 14CM	PEÇA	500
----------------------	-----------	----------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADA EM PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS PARA APREENÇÃO DE TECIDO SEM DILACERAR, MATERIAL EM AÇO INOX, TAMANHO 14CM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03833	39	PINÇA HALSTEAD MOSQUITO	PEÇA	500
----------------------	-----------	--------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO PARA PINÇAR E INTERROMPER FLUXO SANGUINEO, TAMBÉM CONHECIDA COMO PINÇA HEMOSTÁTICA, TAMANHO 14CM, RETA.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03834	40	PINÇA HALSTEAD MOSQUITO CURVA	PEÇA	500
----------------------	-----------	--------------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO PARA PINÇAR E INTERROMPER FLUXO SANGUINEO, TAMBÉM CONHECIDA COMO PINÇA HEMOSTÁTICA, TAMANHO 14CM, CURVA.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03835	41	PORTA AGULHA COM PONTA DE VIDEA 14 CM	PEÇA	500
----------------------	-----------	--	-------------	------------



1	ESPECIFICACAO	INSTRUMENTO CIRURGICO PARA SÍNTESE, NÃO ARTICULADO NÃO CORTANTE COM VIDEA
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX AISI 420
3	ESTERILIZACAO	AUTOCLAVÁVEL
4	EMBALAGEM	1 UNIDADE POR EMBALAGEM
5	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDÊNCIA E FABRICAÇÃO

002.005.03836	42	ARCO DE OSTBY DOBRÁVEL ADULTO	PEÇA	100
----------------------	-----------	--------------------------------------	-------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	PLÁSTICO
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO PARA APOIO DO LENÇOL DE BORRACHA PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO DO DENTE A SER TRTATADO, MATERIAL CONFECCIONADO EM PLÁSTICO DOBRÁVEL, QUE SUPORTE TEMPERATURA DE ATÉ 137°.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03837	43	ALICATE PERFURADOR AINSWORTH	UNIDADE	100
----------------------	-----------	-------------------------------------	----------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA PERFURAÇÃO DO LENÇOL DE BORRACHA PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, OFERECENDO PERFURAÇÃO EM ATÉ 5 DIAMETROS DIFERENTES, FABRICADO EM AÇO INOXIDÁVEL.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03838	44	PINÇA PORTA GRAMPO PALMER	UNIDADE	100
----------------------	-----------	----------------------------------	----------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA CONDUZIR E ABRIR O GRAMPO PARA SER COLOCADO NO DENTE A SER TRATADO, MATERIAL EM AÇO INOXIDÁVEL, AUTOCLAVÉVEL EM ATÉ 134°C.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL



4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03839	45	CALCADOR PAIVA CABO OITAVO 4 PEÇAS	PACOTE	100
----------------------	-----------	---	---------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO NA CONDENSAÇÃO VERTICAL PARA OBTURAÇÃO ENDODONTICO, CONFECCIONADA EM AÇO INOXIDAVÉL AISI-420, TAMANHO 16CM, POSSUI PONTA LONGA E FINA EM APENAS UM LADO DE INSTRUMENTO.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 4 UNIDADES
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03840	46	LIMA TIPO HEDSTROEM 21 MM (15-40) 1ª SÉRIE	UND	500
----------------------	-----------	---	------------	------------

1	TIPO	TIPO (H)
2	MATERIA PRIMA	LIMAS ESTÉREIS LIMAS MANUAIS EM AÇO INOXIDÁVEL, ELETROPOLIDA, PERTENCENTES À CLASSIFICAÇÃO AISI 302, COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 8% DE NÍQUEL, FABRICADA POR USINAGEM. MICROUSINAGEM DE UM FIO DE AÇO DE SECÇÃO CIRCULAR, DE MODO A CRIAR SULCOS E LÂMINAS LONGITUDINAIS QUE CORTAM DE MANEIRA EFICIENTE A DENTINA. AS ESPECIFICAÇÕES ANSI Nº 58 OU ISO 3630/1 NORMATIZAM A MANUFATURA DESTA LIMA. AUTOCLAVÁVEL DIN 1.4310 ELETRO-POLIDA, PERTENCENTE A CLASSIFICAÇÃO AISI 302 (COM 17% DE CROMO E 8% DE NÍQUEL APROXIMADAMENTE)
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM ACO INOXIDAVEL SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA DE GOTA COM PONTA ATIVADA. ESPIRAL DE PEQUENOS CONES SUPERPOSTOS. A PARTE QUE CORTA FICA NA BASE DOS CONES. TEM POUCA FLEXIBILIDADE SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA DE GOTA COM PONTA ATIVA. COM STOPS DE SILICONE..
4	CABO	CABO FABRICADO EM MATERIAL PLÁSTICO, DO TIPO POLIAMIDA,



		DE ESPECIFICAÇÃO PA 6.6. SERIAÇÃO ISO NOS NÚMEROS DE 08 AO 140.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 21MM, NUMERO 15-40 1ª SÉRIE
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA COM 6 UNIDADES
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03844	47	LIMA TIPO HEDSTROEM 25 MM (15-40) 1ª SÉRIE	UND	500
----------------------	-----------	---	------------	------------

1	TIPO	TIPO (H)
2	MATERIA PRIMA	LIMAS ESTÉREIS LIMAS MANUAIS EM AÇO INOXIDÁVEL, ELETROPOLIDA, PERTENCENTES À CLASSIFICAÇÃO AISI 302, COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 8% DE NÍQUEL, FABRICADA POR USINAGEM. MICROUSINAGEM DE UM FIO DE AÇO DE SECÇÃO CIRCULAR, DE MODO A CRIAR SULCOS E LÂMINAS LONGITUDINAIS QUE CORTAM DE MANEIRA EFICIENTE A DENTINA. AS ESPECIFICAÇÕES ANSI Nº 58 OU ISO 3630/1 NORMATIZAM A MANUFATURA DESTA LIMA. AUTOCLAVÁVEL DIN 1.4310 ELETRO-POLIDA, PERTENCENTE A CLASSIFICAÇÃO AISI 302 (COM 17% DE CROMO E 8% DE NÍQUEL APROXIMADAMENTE)
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM AÇO INOXIDÁVEL SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA DE GOTA COM PONTA ATIVADA. ESPIRAL DE PEQUENOS CONES SUPERPOSTOS. A PARTE QUE CORTA FICA NA BASE DOS CONES. TEM POUCA FLEXIBILIDADE SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA DE GOTA COM PONTA ATIVA. COM STOPS DE SILICONE..
4	CABO	CABO FABRICADO EM MATERIAL PLÁSTICO, DO TIPO POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6.6. SERIAÇÃO ISO NOS NÚMEROS DE 08 AO 140.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 25MM, NUMERO 15-40 1ª SÉRIE
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA COM 6 UNIDADES
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03845	48	LIMA TIPO HEDSTROEM 31 MM (15-45) 2ª SÉRIE	Und	500
----------------------	-----------	---	------------	------------

1	TIPO	TIPO (H)
2	MATERIA PRIMA	LIMAS ESTÉREIS



		LIMAS MANUAIS EM AÇO INOXIDÁVEL, ELETROPOLIDA, PERTENCENTES À CLASSIFICAÇÃO AISI 302, COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 8% DE NÍQUEL, FABRICADA POR USINAGEM. MICROUSINAGEM DE UM FIO DE AÇO DE SECÇÃO CIRCULAR, DE MODO A CRIAR SULCOS E LÂMINAS LONGITUDINAIS QUE CORTAM DE MANEIRA EFICIENTE A DENTINA. AS ESPECIFICAÇÕES ANSI Nº 58 OU ISO 3630/1 NORMATIZAM A MANUFATURA DESTA LIMA. AUTOCLAVÁVEL DIN 1.4310 ELETRO-POLIDA, PERTENCENTE A CLASSIFICAÇÃO AISI 302 (COM 17% DE CROMO E 8% DE NÍQUEL APROXIMADAMENTE)
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM AÇO INOXIDÁVEL SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA DE GOTA COM PONTA ATIVADA. ESPIRAL DE PEQUENOS CONES SUPERPOSTOS. A PARTE QUE CORTA FICA NA BASE DOS CONES. TEM POUCA FLEXIBILIDADE SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA DE GOTA COM PONTA ATIVA. COM STOPS DE SILICONE..
4	CABO	CABO FABRICADO EM MATERIAL PLÁSTICO, DO TIPO POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6.6. SERIAÇÃO ISO NOS NÚMEROS DE 08 AO 140.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 21MM, NUMERO 45-80 2ª SÉRIE
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA COM 6 UNIDADES
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO

002.005.03846	49	LIMA TIPO KERR 21 MM 15/40 1ª SÉRIE	UND	500
----------------------	-----------	--	------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDÁVEL AUSTENITICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM AÇO INOXIDÁVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLÁSTICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERIAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NÚMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NÚMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 21MM, NUMERO 15/40



6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA DE POLIESTIRENO COM 6 UNIDADES COM STOP DE SILICONE INDIVIDUAIS OU SORTIDOS.
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03847	50	LIMA TIPO KERR 1º SÉRIE 15-40 DE 25 MM	UND	500
----------------------	-----------	---	------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDAVEL AUSTENITICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM ACO INOXIDAVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLASTICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NUMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NUMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 25MM, NUMERO 15/40 1ª SÉRIE
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA COM 6 UNIDADES
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03848	51	LIMA TIPO KERR 2º SÉRIE 45/80 DE 25 MM	UND	500
----------------------	-----------	---	------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDAVEL AUSTENITICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM ACO INOXIDAVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLASTICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NUMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NUMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 25MM, NUMERO 45/80 1ª SÉRIE
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA COM 6 UNIDADES
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03849	52	LIMA TIPO KERR 21 MM 45/80 2ª SÉRIE	UND	500
----------------------	-----------	--	------------	------------



1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDAVEL AUSTENITICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM ACO INOXIDAVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLATICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NUMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NUMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 21MM, NUMERO 45/80
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA DE POLIESTIRENO COM 6 UNIDADES COM STOP DE SILICONE INDIVIDUAIS OU SORTIDOS.
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03850	53	LIMA TIPO KERR Nº8 21MM	CAIXA	500
----------------------	-----------	--------------------------------	--------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDAVEL AUSTENITICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM ACO INOXIDAVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLATICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NUMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NUMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 21MM, NUMERO 8
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA DE POLIESTIRENO COM 6 UNIDADES COM STOP DE SILICONE INDIVIDUAIS OU SORTIDOS.
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03851	54	LIMA TIPO KERR Nº8 25MM	UND	500
----------------------	-----------	--------------------------------	------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDAVEL AUSTENITICO DIN 1.4310



		ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM AÇO INOXIDAVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLATICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NUMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NUMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 25MM, NUMERO 8
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA DE POLIESTIRENO COM 6 UNIDADES COM STOP DE SILICONE INDIVIDUAIS OU SORTIDOS.
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03852	55	LIMA TIPO KERR Nº8 31MM	UND	500
----------------------	-----------	--------------------------------	------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDAVEL AUSTENITICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM AÇO INOXIDAVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLATICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NUMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NUMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 31MM, NUMERO 8
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA DE POLIESTIRENO COM 6 UNIDADES COM STOP DE SILICONE INDIVIDUAIS OU SORTIDOS.
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03853	56	LIMA TIPO KERR Nº10 21MM	UND	500
----------------------	-----------	---------------------------------	------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDAVEL AUSTENITICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL



		CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM AÇO INOXIDÁVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLÁSTICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SEÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NÚMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NÚMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERAÇÃO	COMPRIMENTO 21MM, NÚMERO 10
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA DE POLIESTIRENO COM 6 UNIDADES COM STOP DE SILICONE INDIVIDUAIS OU SORTIDOS.
7	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDÊNCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03854	57	LIMA TIPO KERR Nº10 25MM	CAIXA	500
----------------------	-----------	---------------------------------	--------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDÁVEL AUSTENÍTICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM AÇO INOXIDÁVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLÁSTICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SEÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NÚMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NÚMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERAÇÃO	COMPRIMENTO 25MM, NÚMERO 10
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA DE POLIESTIRENO COM 6 UNIDADES COM STOP DE SILICONE INDIVIDUAIS OU SORTIDOS.
7	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDÊNCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03855	58	LIMA TIPO KERR Nº10 31MM	UND	500
----------------------	-----------	---------------------------------	------------	------------

1	TIPO	TIPO (K)
2	MATERIA PRIMA	LIMA MANUAIS EM AÇO INOXIDÁVEL AUSTENÍTICO DIN 1.4310 ELETROPOLIDA NA CLASSIFICAÇÃO AISI302 COM APROXIMADAMENTE 17% DE CROMO E 08 % DE NIQUEL CONFECIONADA POR TORÇÃO
3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM AÇO INOXIDÁVEL



4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLATICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NUMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NUMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COMPRIMENTO 31MM, NUMERO 10
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA DE POLIESTIRENO COM 6 UNIDADES COM STOP DE SILICONE INDIVIDUAIS OU SORTIDOS.
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03856	59	ESPAÇADOR DIGITAL 21 MM	UND	100
----------------------	-----------	--------------------------------	------------	------------

1	USO	ODONTOLOGIA (ENDODONTIA)
2	ESPECIFICACAO	CONFORME AS NORMAS NBR/ISSO 9002 /1994 PARA OS ENTUPIMENTOS ROTATÓRIOS ODONTOLÓGICOS.
3	MATERIA-PRIMA	AÇO COM CABO PLÁSTICO
4	ESTERILIZACAO	FÍSICOS E QUÍMICOS
5	EMBALAGEM	EMBALAGEM COM 4 UNIDADES DE TAMANHOS ABCD DE 21 MM.
6	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERAÇÃO, PROCEDÊNCIA DE FABRICAÇÃO.

002.005.03857	60	ESPAÇADOR DIGITAL 25 MM	UND	100
----------------------	-----------	--------------------------------	------------	------------

1	USO	ODONTOLOGIA (ENDODONTIA)
2	ESPECIFICACAO	CONFORME AS NORMAS NBR/ISSO 9002 /1994 PARA OS ENTUPIMENTOS ROTATÓRIOS ODONTOLÓGICOS.
3	MATERIA-PRIMA	AÇO COM CABO PLÁSTICO
4	ESTERILIZACAO	FÍSICOS E QUÍMICOS
5	EMBALAGEM	EMBALAGEM COM 4 UNIDADES DE TAMANHOS ABCD DE 25 MM.
6	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERAÇÃO, PROCEDÊNCIA DE FABRICAÇÃO.

002.005.03858	61	EXTIRPA NERVOS SORTIDO	CARTELA	500
----------------------	-----------	-------------------------------	----------------	------------

4.

1	TIPO	EXTIRPA NERVOS
2	MATERIA PRIMA	INSTRUMENTO FARPADO UTILIZADO PARA REMOÇÃO DE TECIDOS MOLES, NERVOS.



3	PARTE ATIVA	PARTE ATIVA EM ACO INOXIDAVEL
4	CABO	FABRICADO EM MATERIAL PLATICO DE POLIAMIDA, DE ESPECIFICAÇÃO PA 6,6 SERAÇÃO ISSO DE 06 A 140, TENDO SECÇÃO TRANSVERSAL EM FORMA QUADRANGULAR ATÉ O NUMERO 40 E FORMA TRIANGULAR DOS NUMEROS EM DIANTE COM A PONTA ATIVA.
5	COMPRIMENTO/NUMERACAO	COM 21MM DE COMPRIMENTO
6	EMBALAGEM	EMBALADAS EM CAIXA COM 10 UNIDADES
7	IDENTIFICACAO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL E PROCEDENCIA DE ISSO 006-01(1233085) ISS 015-140(1233086) ISSO 145-80(1233087) ISSO 090-140(1233088)

002.005.03859	62	GUTA RECIPROCANTE 25.08	CAIXA	500
----------------------	-----------	--------------------------------	--------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	BASE DE GUTA PERCHA OXIDO DE ZINCO E CORANTE ORGANICOS
2	DESCRIÇÃO	PROCEDIMENTOS DE OBTURAÇÃO DOS CONDUTOS RADICULARES COM TÉCNICAS DE OBTURAÇÃO A FRIO, COMO CONE ÚNICO E COMPACTAÇÃO LATERAL, OU COMO UM CONE PRINCIPAL PARA CONDENSAÇÃO VERTICAL QUENTE, CONES CALIBRADOS PARA OBTURAÇÃO DE CANAIS RADICULARES À BASE DE GUTAPERCHA, ÓXIDO DE ZINCO E CORANTE ORGÂNICO COM CONICIDADE 25.08, COM 28MM DE COMPRIMENTO, MATÉRIA PRIMA SELECIONADA, ALTA RADIOPACIDADE. ÓTIMA ESTABILIDADE DIMENSIONAL E FLEXIBILIDADE; ALTA QUALIDADE NO PRODUTOFINAL; FACILIDADE DE VISUALIZAR A IMAGEM EM RAO X.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL ESTÉRIL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 60 UNIDADES
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	A PARTIR DE 12 MESES APÓS A DATA DA ENTREGA

002.005.03860	63	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 1º SÉRIE 15-40	CAIXA	500
----------------------	-----------	--	--------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	PAPEL FILTRO
2	DESCRIÇÃO	INDICADA PARA SECAGEM DE CANAIS INSTRUMENTO, SÃO CONFECCIONADAS COM PAPÉIS ABSORVENTES IMPORTADOS, COM ALTO PODER DE SECAGEM, DE CONICIDADE 02, A BASE DE PAPEL FIRTRO, TAMANHO 1º SÉRIE 15-40
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL ESTÉRIL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 120 UNIDADES
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	A PARTIR DE 12 MESES APÓS A DATA DA ENTREGA



002.005.03861	64	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 2° SÉRIE 45-80	CAIXA	500
----------------------	-----------	--	--------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	PAPEL FILTRO
2	DESCRIÇÃO	INDICADA PARA SECAGEM DE CANAIS INSTRUMENTO, SÃO CONFECCIONADAS COM PAPÉIS ABSORVENTES IMPORTADOS, COM ALTO PODER DE SECAGEM, DE CONICIDADE 02, A BASE DE PAPEL FILTRO, TAMANHO 2° SÉRIE 45-80
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL ESTÉRIL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 120 UNIDADES
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	A PARTIR DE 12 MESES APÓS A DATA DA ENTREGA

002.005.03862	65	RÉGUA ENDODONTICA METÁLICA CALIBRADORA MILIMETRADA	UNIDADE	100
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	METAL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO NA CALIBRAGEM DE CONES DE PAPAEL OU GUTTA PERCHA NOS TRTAMENTOS ENDODONTICOS, PRODUTO TOTALMENTE ESTERELIZAVEL, DIMENSÕES 85,6X15X3MM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03863	66	LENÇOL DE BORRACHA PARA ISOLMENTO ABSOLUTO	CAIXA	200
----------------------	-----------	---	--------------	------------

1	MATERIA - PRIMA	LÁTEX NATURAL
2	DESCRIÇÃO	INDICADO PARA O ISOLAMENTO ABSOLUTO DENTÁRIO DURANTE A REALIZAÇÃO DE PROCEDIMENTOS ODONTOLÓGICOS, REDUZINDO POSSIBILIDADE DE CONTAMINAÇÃO. PRODUZIDO EM LÁTEX NATURAL E ISENTO DE PÓ, ESPÉSSURA MÉDIA, TAMANHO 12,7X12,7CM, COR AZUL OI VERDE.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 26 UNIDADES



5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE A PARTIR DE 12 MESES DE ACORDO COM O PRAZO DE ENTREGA

002.005.03864	67	APLICADOR DE MTA	UNIDADE	50
----------------------	-----------	-------------------------	----------------	-----------

1	MATERIA - PRIMA	AÇO INOXIDÁVEL
2	DESCRIÇÃO	UTILIZADO COMO CONDUTOR DE CIMENTO MTA ATÉ O CANAL, INSTRUMENTO DE INOX DESCARBONIZADO SEM SOLDA, TUBO 11MM, DIAMETRO 1,5MM.
3	ESTERILIZAÇÃO	MATERIAL AUTOCLAVÁVEL
4	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
5	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
6	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03865	68	BROCA ESFERICA ALTA ROTAÇÃO Nº. 1012	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	ESFERICA
4	NUMERACAO	1012 – POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
8	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
10	TRATAMENTO	TRATRADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX



		INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÉ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.
--	--	---

002.005.03866	69	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO N° 2067F	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	PARA ACABAMENTO
2	MATERIA-PRIMA	HASTE PRODUZIDA EM AÇO INOS COM ENGATE CA. PONTAS REVESTIDAS DE COMPOSTO DE SILICONE E ABRASIVOS DE OXIDO DE ALUMINIO EM DUAS GRANULOMETRIAS, SENDO A COR AMARELA COM MAIOR CAPACIDADE DE POLIMENTO E A COR BRANCA COM CAPACIDADE DE BRILHO E FINALIZADAS.
3	FORMATO	CONICA INVERTIDA
4	NUMERACAO	NUMERO 2067F
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME AS NORMAS NBR/ISO 9002/1994 PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	CARACTERISTICA UMA BARREIRA BACTERICIDA NATURAL DEVIDO AS PROPRIEDADES DO COMPOSTO. RESISTE A ESTERILIZAÇÃO POR CALOR ÚMIDO(AUTO-CLAVE) CALOR SECVO(ESTUFA)
7	EMBALAGEM	EMBALADA INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	VALIDADE	TEM VALIDADE INDETERMINADA DEVIDO AS CARACTERISTICAS POLIMERICAS.

002.005.03867	70	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO N° 2135F	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	HASTE PRODUZIDA EM AÇO INOS COM ENGATE CA. PONTAS REVESTIDAS DE COMPOSTO DE SILICONE E ABRASIVOS DE OXIDO DE ALUMINIO EM DUAS GRANULOMETRIAS, SENDO A COR AMARELA COM MAIOR CAPACIDADE DE POLIMENTO E A COR BRANCA COM CAPACIDADE DE BRILHO E FINALIZADAS.
3	FORMATO	CONICA TOPO ARREDONDADO
4	NUMERACAO	N° 2135F COM GRANULAÇÃO EXTRA FINA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	CARACTERISTICA UMA BARREIRA BACTERICIDA NATURAL DEVIDO AS



		PROPRIEDADES DO COMPOSTO. RESISTE A ESTERILIZAÇÃO POR CALOR ÚMIDO(AUTO-CLAVE) CALOR SECVO(ESTUFA)
7	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	VALIDADE	TEM VALIDADE INDETERMINADA DEVIDO AS CARACTERISTICAS POLIMERICAS.

002.005.03868	71	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO N° 3193F	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	DIAMANTADA
3	FORMATO	CONICA TOPO EM CHAMA
4	NUMERACAO	N° 3193F COM GRANULAÇÃO EXTRA FINA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	CARACTERISTICA UMA BARREIRA BACTERICIDA NATURAL DEVIDO AS PROPRIEDADES DO COMPOSTO. RESISTE A ESTERILIZAÇÃO POR CALOR ÚMIDO(AUTO-CLAVE) CALOR SECVO(ESTUFA)
7	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	VALIDADE	TEM VALIDADE INDETERMINADA DEVIDO AS CARACTERISTICAS POLIMERICAS.

002.005.03869	72	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO N° 1190F	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	HASTE PRODUZIDA EM AÇO INOS COM ENGATE CA. PONTAS REVESTIDAS DE COMPOSTO DE SILICONE E ABRASIVOS DE OXIDO DE ALUMINIO EM DUAS GRANULOMETRIAS, SENDO A COR AMARELA COM MAIOR CAPACIDADE DE POLIMENTO E A COR BRANCA COM CAPACIDADE DE BRILHO E FINALIZADAS.
3	FORMATO	CILINDRICA
4	NUMERACAO	N° 1190F COM GRANULAÇÃO FINA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	CARACTERISTICA UMA BARREIRA BACTERICIDA NATURAL DEVIDO AS PROPRIEDADES DO COMPOSTO. RESISTE A ESTERILIZAÇÃO POR CALOR



		ÚMIDO(AUTO-CLAVE) CALOR SECO(ESTUFA)
7	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	VALIDADE	TEM VALIDADE INDETERMINADA DEVIDO AS CARACTERISTICAS POLIMERICAS.

002.005.03870	73	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 3118F	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	HASTE PRODUZIDA EM AÇO INOX COM ENGATE CA. PONTAS REVESTIDAS DE COMPOSTO DE SILICONE E ABRASIVOS DE OXIDO DE ALUMINIO EM DUAS GRANULOMETRIAS, SENDO A COR AMARELA COM MAIOR CAPACIDADE DE POLIMENTO E A COR BRANCA COM CAPACIDADE DE BRILHO E FINALIZADAS.
3	FORMATO	ESFERICA
4	NUMERACAO	3118F - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	CARACTERISTICA UMA BARREIRA BACTERICIDA NATURAL DEVIDO AS PROPRIEDADES DO COMPOSTO. RESISTE A ESTERILIZAÇÃO POR CALOR ÚMIDO(AUTO-CLAVE) CALOR SECO(ESTUFA)
8	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
10	VALIDADE	TEM VALIDADE INDETERMINADA DEVIDO AS CARACTERISTICAS POLIMERICAS.

002.005.03871	74	BROCA CONICA INVERTIDA ALTA ROTAÇÃO Nº. 1031	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	CONICA INVERTIDA
4	NUMERACAO	Nº 1031 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLOGICOS



6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03872	75	BROCA CONICA INVERTIDA ALTA ROTAÇÃO Nº. 1032	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	CONICA INVERTIDA
4	NUMERACAO	Nº 1032 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03873	76	BROCA CONICA INVERTIDA ALTA ROTAÇÃO Nº. 1033	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	PARA ALTA ROTACAO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO.
3	FORMATO	CONICA INVERTIDA



4	NUMERACAO	NUMERO 1033, BLISTER C/ 1 UNIDADE GRANULOMETRIA MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME AS NORMAS NBR/ISO 9002/1994 PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLÓGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FÍSICO-QUÍMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIOS GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03874	77	BROCA CILINDRICA TOPO PLANO P/ ALTA ROTAÇÃO Nº. 1091	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO.
3	FORMATO	CILINDRICA TOPO PLANO
4	NUMERACAO	Nº 1091 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLÓGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FÍSICO-QUÍMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIOS GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO



002.005.03875	78	BROCAS ESFERICA DIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO N° 1014 HL	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO.
3	FORMATO	ESFERICA
4	FINALIDADE	N 1014HL COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATRADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÉ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03876	79	BROÇA ESFERICA DIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO N° 1019	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	ESFERICA - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM



4	FINALIDADE	N 1019 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIOS GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DUREZA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÊ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03877	80	BROCA ESFERICA DIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO N° 1013	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	ESFERICA - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	FINALIDADE	N 1013 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIOS GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE



8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATRADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÉ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03878	81	BROCA ESFERICA DIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO N° 1014	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	ESFERICA - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	FINALIDADE	N 1014 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIOS GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATRADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÉ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03877	82	BROCA ESFERICA DIAMANTADA P/ ALTA ROTAÇÃO N°. 1015	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------



1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	ESFERICA
4	NUMERACAO	Nº 1015 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03878	83	BROCAS ESFERICADIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO Nº 1016	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	ESFERICA - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	FINALIDADE	N 1016 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE



		EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÊ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03879	84	BROCAS CONICATOPO ARREDONDADA ALTA ROTAÇÃO Nº 2135	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	CONICA TOPO ARREDONDADA - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	FINALIDADE	N 2135 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÊ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03880	85	BROCAS CHAMA PARA ALTA ROTAÇÃO Nº3118	UNIDADE	500
----------------------	-----------	--	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
---	-----	--------------



2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	CHAMA - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	FINALIDADE	N 3118 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATRADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÉ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03881	86	BROCAS CHAMA PARA ALTA ROTAÇÃO Nº1111	UNIDADE	500
----------------------	-----------	--	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	CHAMA
4	FINALIDADE	N 1111 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO



		(ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATRADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÉ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03882	87	BROCAS CILINDRICA TOPO PLANO ALTA ROTAÇÃO Nº1090	UNIDADE	500
1	USO	ALTA ROTAÇÃO		
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO		
3	FORMATO	CILINDRICA TOPO PLANO - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM		
4	FINALIDADE	N 1090 COM GRANULAÇÃO MÉDIA		
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS		
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIOS GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).		
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE		
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO		
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.		
10	TRATAMENTO	TRATRADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E		



		PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÉ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.
--	--	--

002.005.03891	88	BROCAS CILINDRICA TOPO PLANO ALTA ROTAÇÃO Nº1092	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	CILINDRICA TOPO PLANO - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	FINALIDADE	N 1092 COM GRANULAÇÃO MÉDIA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATRADA ATRAVES DE PROCESSO ELETRO QUIMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVADEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DURESA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA UTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÉ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03892	89	BROCA HASTE CURTA PARA ALTA ROTAÇÃO N 1302	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRÚRGICO - DIAMANTADAS COM DIAMANTE OCTAEDRICO DE ALTA RESISTENCIA QUE AUMENTA O CORTE E DIMINUI O ATRITO
3	FORMATO	HASTE CURTA - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	FINALIDADE	N 11302 COM GRANULAÇÃO MÉDIA



5	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLÓGICOS
6	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FÍSICO-QUÍMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVÉS DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMINUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIOS GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
7	ESPECIFICACAO TECNICA	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
10	TRATAMENTO	TRATADA ATRAVÉS DE PROCESSO ELETRO QUÍMICO ÚNICO QUE CONFERE MAIOR RESISTENCIA NA ADERENCIA DO AÇO INOX INOXIVÁVEL COM DIAMANTE, BEM COMO MAIOR DUREZA DO MESMO AUMENTANDO A VIDA ÚTIL DA PONTA DIAMANTADA. GRAVAÇÃO A LASER QUE CONFERE A RASTREABILIDADE TOTAL DO PROCESSO E PRODUTO DESDE A CHEGADA DA MATERIA PRIMA A TÊ A ENTREGA DO PRODUTO FINAL AO CLIENTE.

002.005.03893	90	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO N° 3168F	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	HASTE PRODUZIDA EM AÇO INOX COM ENGATE CA. PONTAS REVESTIDAS DE COMPOSTO DE SILICONE E ABRASIVOS DE OXIDO DE ALUMINIO EM DUAS GRANULOMETRIAS, SENDO A COR AMARELA COM MAIOR CAPACIDADE DE POLIMENTO E A COR BRANCA COM CAPACIDADE DE BRILHO E FINALIZADAS.
3	FORMATO	PERA POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	NUMERACAO	N° 3168F COM GRANULAÇÃO FINA POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLÓGICOS
6	ESTERILIZACAO	CARACTERISTICA UMA BARREIRA BACTERICIDA NATURAL DEVIDO AS PROPRIEDADES DO COMPOSTO. RESISTE A ESTERELIZAÇÃO POR CALOR ÚMIDO(AUTO-CLAVE) CALOR SECO(ESTUFA)
7	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	VALIDADE	TEM VALIDADE INDETERMINADA DEVIDO AS CARACTERISTICAS POLIMERICAS.



002.005.03894	91	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 3195F	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	HASTE PRODUZIDA EM AÇO INOS COM ENGATE CA. PONTAS REVESTIDAS DE COMPOSTO DE SILICONE E ABRASIVOS DE OXIDO DE ALUMINIO EM DUAS GRANULOMETRIAS, SENDO A COR AMARELA COM MAIOR CAPACIDADE DE POLIMENTO E A COR BRANCA COM CAPACIDADE DE BRILHO E FINALIZADAS.
3	FORMATO	CILÍNDRICA - POSSUI HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO CA E PM
4	NUMERACAO	Nº 3195F COM GRANULAÇÃO FINA
5	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME NORMAS NBR / ISO 9002/1994- PARA INSTRUMENTOS ROTATORIOS ODONTOLOGICOS
6	ESTERILIZACAO	CARACTERISTICA UMA BARREIRA BACTERICIDA NATURAL DEVIDO AS PROPRIEDADES DO COMPOSTO. RESISTE A ESTERILIZAÇÃO POR CALOR ÚMIDO(AUTO-CLAVE) CALOR SECO(ESTUFA)
7	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
8	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
9	VALIDADE	TEM VALIDADE INDETERMINADA DEVIDO AS CARACTERISTICAS POLIMERICAS.

002.005.03895	92	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO Nº. FG 02 (NFG2)	UNIDADE	500
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRURGICO E COM PARTE ATIVA EM CABETO DE TUNGSTENIO(MATERIAL ALTAMENTE RESSISTENTE QUE CONFERE MAIOR DURABILIDADE AS BROCAS)
3	FORMATO	ESFERICA POSSUE HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO, CA E PM
4	NUMERACAO	02
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAIOS GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
8	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10



		UNIDADES DE BLISTER
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03896	93	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO Nº. 04 (NFG4)	UNIDADE	250
----------------------	-----------	--	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRURGICO E COM PARTE ATIVA EM CABETO DE TUNGSTENIO(MATERIAL ALTAMENTE RESSISTENTE QUE CONFERE MAIOR DURABILIDADE AS BROCAS)
3	FORMATO	ESFERICA
4	NUMERACAO	04
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
8	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03897	94	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO Nº06. (NFG6)	UNIDADE	250
----------------------	-----------	---	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	AÇO INOX GRAU CIRURGICO E COM PARTE ATIVA EM CABETO DE TUNGSTENIO(MATERIAL ALTAMENTE RESSISTENTE QUE CONFERE MAIOR DURABILIDADE AS BROCAS)
3	FORMATO	ESFERICA
4	NUMERACAO	06
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60.



		SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
8	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03898	95	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO Nº. NFG 245	UNIDADE	250
----------------------	-----------	--	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	PRODUZIDAS EM AÇO INOXIDAVEL GRAU CIRURGICO E COM PARTE ATIVA EM CARBETO DE TUNGSTENIO.(MATERIAL ALTAMENTE RESSISTENTE QUE CONFERE MAIOR DURABILIDADE AS BROCAS)
3	FORMATO	HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO, CA E PM
4	NUMERACAO	NFG 245
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
8	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03899	96	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO NFG 701	UNIDADE	250
----------------------	-----------	--	----------------	------------

1	USO	ALTA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	PRODUZIDAS EM AÇO INOXIDAVEL GRAU CIRURGICO E COM PARTE



		ATIVA EM CARBETO DE TUNGSTENIO.(MATERIAL ALTAMENTE RESSISTENTE QUE CONFERE MAIOR DURABILIDADE AS BROCAS)
3	FORMATO	HASTE FG PARA ALTA ROTAÇÃO, CA E PM
4	NUMERACAO	NFG 701
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS. LIMPAS E SANITIZADAS ATRAVES DE PROCESSO VALIDADO PARA DIMUIR A CARGA MICROBIOLÓGICA ANTES DA ESTERELIZAÇÃO, GARANTINDO ASSIM O PRODUTO LIVRE DE CARGA PIROGENICA DESPOIS DA ESTERELIZAÇÃO POR RADIAÇÃO IONIZANTE POR RAO GAMA DE COBALTO CO-60. SÃO ESTERELIZAVEIS APÓS O PRIMEIRO USO POR CALOR ÚMIDO (ALTO-CLAVE) OU CALOR SECO(ESTUFA).
8	EMBALAGEM	EMBALADA DENTRO DE AMBIENTE CONTTROLADO; INDIVIDUALMENTE EM BLISTER, ACONDICIONADA EM CARTUCHOS CONTENDO 10 UNIDADES DE BLISTER.
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

002.005.03900	97	BROCA DE AÇO CARBIDE PARA BAIXA ROTAÇÃO Nº02	UNIDAD E	250
----------------------	-----------	---	-----------------	------------

1	USO	BAIXA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	ACO CARBIDE
3	FORMATO	ESFERICA
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS
8	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
10	NUMERAÇÃO	02

002.005.03901	98	BROCA DE AÇO CARBIDE PARA BAIXA ROTAÇÃO Nº04	UNIDAD E	250
----------------------	-----------	---	-----------------	------------

1	USO	BAIXA ROTAÇÃO
---	-----	---------------



2	MATERIA-PRIMA	ACO CARBIDE
3	FORMATO	ESFERICA
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS
8	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
10	NUMERAÇÃO	04

002.005.03902	99	BROCA DE AÇO CARBIDE PARA BAIXA ROTAÇÃO N.º 06 HC	UNIDADE	250
----------------------	-----------	--	----------------	------------

1	USO	BAIXA ROTAÇÃO
2	MATERIA-PRIMA	ACO CARBIDE
3	FORMATO	ESFERICA
5	FINALIDADE	DENTISTICA OPERATORIA
6	ESPECIFICACAO TECNICA	PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
7	ESTERILIZACAO	EM MEIOS FISICO-QUIMICOS
8	EMBALAGEM	INDIVIDUALMENTE
9	IDENTIFICACAO	NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO
10	NUMERAÇÃO	06

002.005.03903	100	BROCA AÇO CARBIDE ENDOZ FG 21MM	UNIDADE	250
----------------------	------------	--	----------------	------------

1	USO	PARA ENDODONTIA
2	MATÉRIA-PRIMA	PARTE ATIVA FABRICADA EM CARBONETO DE TUNGSTÊNIO (K20) E A PARTE INATIVA FABRICADA EM AÇO INOXIDÁVEL DIN 1.4197 COM 13% DE CROMO, NA COR DOURADA COM 0,9 MM DE DIÂMETRO
3	FORMATO	FORMA CÔNICA LONGA – MODELO EM 21 MM DE COMPRIMENTO
4	NUMERAÇÃO	21 MM
5	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	PARA INSTRUMENTOS ROTATÓRIOS ODONTOLÓGICOS



6	ESTERILIZAÇÃO	EM MEIOS FÍSICOS E QUÍMICOS
7	EMBALAGEM	INDIVIDUAL COM BLISTER CONTENDO 01 UNIDADE
8	IDENTIFICAÇÃO	NUMERAÇÃO, PROCEDÊNCIA DE FABRICAÇÃO.

002.005.03904	101	BROCA CARBIDE ENDOZ FG 25MM	UNIDADE	250
----------------------	------------	------------------------------------	----------------	------------

1	USO	PARA ENDODONTIA
2	MATÉRIA-PRIMA	PARTE ATIVA FABRICADA EM CARBONETO DE TUNGSTÊNIO (K20) E A PARTE INATIVA FABRICADA EM AÇO INOXIDÁVEL DIN 1.4197 COM 13% DE CROMO, NA COR DOURADA COM 0,9 MM DE DIÂMETRO
3	FORMATO	FORMA CÔNICA LONGA – MODELO EM 21 MM DE COMPRIMENTO
4	NUMERAÇÃO	25 MM
5	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	PARA INSTRUMENTOS ROTATÓRIOS ODONTOLÓGICOS
6	ESTERILIZAÇÃO	EM MEIOS FÍSICOS E QUÍMICOS
7	EMBALAGEM	INDIVIDUAL COM BLISTER CONTENDO 01 UNIDADE
8	IDENTIFICAÇÃO	NUMERAÇÃO, PROCEDÊNCIA DE FABRICAÇÃO.

002.005.03905	102	BROCA ZEKRYA LONGA	UNIDADE	1000
----------------------	------------	---------------------------	----------------	-------------

1	USO	PARA ALTA ROTACAO, ZEKRYA
2	MATERIA-PRIMA	SUA PARTE ATIVA FABRICADA EM CARBONETO DE TUGSTENIO K20 E SUA PARTE INATIVA FABRICADA EM AÇO INOXIDAVEL DIN 1.4197, CONTENDO 13% DE CROMO
3	FORMATO	CONICA LONGA SUA PONTA APRESENTA 0,8MM DE DIAMETRO NOS TAMANHO DE 28 MM
4	FINALIDADE	PARA CIRURGIA
5	NUMERACAO	NUMERO 199Z
6	HASTE	HASTE 25 MM
7	ESPECIFICACAO TECNICA	CONFORME AS NORMAS NBR/ISO 9002/1994 PARA OS INSTRUMENTOS ROTATIVOS ODONTOLOGICOS
8	ESTERILIZACAO	PASSIVEL DE ESTERILIZACAO EM MEIOS FISICO-QUIMICOS
9	EMBALAGEM	EMBALADA INDIVIDUALMENTE EM BLISTER COM 01 UNIDADE
10	IDENTIFICACAO	CONTENDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, NUMERACAO, PROCEDENCIA DE FABRICACAO

021.001.06256	103	CANETA DE ALTA ROTAÇÃO	UNIDADE	1000
----------------------	------------	-------------------------------	----------------	-------------



1	FINALIDADE	INDICADA PARA A RETIRADA DO MATERIAL CARIADO E OBTURAÇÕES, POSSIBILITANDO O PREPARO DE CAVIDADES, BEM COMO ALISAMENTO DE SUPERFÍCIES E RESTAURAÇÕES.
2	ESTERILIZAÇÃO	SISTEMA PUSH BUTTON COM FIXAÇÃO DE BROCA FÁCIL, SPRAY ÚNICO, TORQUE PROPORCIONAL PARA CORTE E DESGASTE EFICIENTE, CORPO CONFECCIONADO EM ALUMÍNIO E METAL DURO PROPORCIONANDO PESO REDUZIDO, CABEÇA EM LIGA METÁLICA DE COBRE E ZINCO, AUTOCLAVAVÉL ATÉ 135°C,
3	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
4	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
5	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

021.001.06257	104	FOTOPOLIMERIZADOR	UNIDADE	20
----------------------	------------	--------------------------	----------------	-----------

1	FINALIDADE	UTILIZADO PARA REALIZAR POLIMERIZAÇÃO DE RESINAS COMPOSTAS.
2	ESTERILIZAÇÃO	CANETA APLICADORA UNIDADE PRINCIPAL, PONTEIRA DE POLIMERIZAÇÃO, PROTETOR OCULAR, FONTE DE ALIMENTAÇÃO, DISPLAY DIGITAL, PONTEIRA COM GIRO 360°C, COM 3 MODOS DE USO, AUTO GRADATIVO DA INTENSIDADE DE LUZ, TIPO DE LAMPADA LED, COMPRIMENTO DA ONDA DE LUZ 420nm a 480nm, TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO BIVOLT100~240V AC.
3	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
4	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
5	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

021.001.06258	105	ULTRASSOM	UNIDADE	20
----------------------	------------	------------------	----------------	-----------

1	FINALIDADE	INDICADO PARA PROCEDIMENTOS DE LIMPEZA DOS DENTES.
2	DESCRIÇÃO	CANETA ESTABILIZADA ELETRONICAMENTE PARA MAIOR ESTABILIDADE E MENOR RUÍDO, COM 5 PONTAS ULTRASSONICAS, AJUSTE FINO DE FLUXO DE ÁGUA, PEÇA DE MÃO AUTOCLAVAVEL, PONTA DE LED PARA ILUMINAÇÃO AUXILIAR, JATO PRECISO, TENSÃO ELÉTRICA 110~220V (AUTOMÁTICO), FREQUENCIA 50/60HZ.
3	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
4	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
5	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

021.001.06259	106	SELADORA	UNIDADE	20
----------------------	------------	-----------------	----------------	-----------



1	FINALIDADE	INDICADA PARA SELAGEM DE PAPEL GRAU CIRÚRGICO.
2	DESCRIÇÃO	SELADORA DE MESA, SEM GUILHOTINA, POSSUI ACABAMENTO MANUAL, CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO, SISTEMA DE AQUECIMENTO COM RESISTÊNCIA BLINDADA, ÁREA PARA SEELAGEM 31CM, LARGURA PARA SELAGEM 13MM, TEANSÃO DE ALIMENTAÇÃO BIVOLT 110~200V, TEMPERATURA ATÉ 200°C, MEDIDAS DA SELADORA 13CM DE ALTURA, 43CM DE COMPRIMENTO E 5CM DE LARGURA.
3	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
4	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
5	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

021.001.06260	107	CAMARA ESCURA	UNIDADE	20
----------------------	------------	----------------------	----------------	-----------

1	FINALIDADE	INDICADA PARA REVELAÇÃO DE FILMES ODONTOLÓGICOS
2	DESCRIÇÃO	ANGULAGEM PARA ENTRADA DAS MÃOS, CAIXA MOLDADA EM POLIPROPILENO (PP), BOA RIGIDEZ E RESISTENTE A PRODUTOS QUIMICOS, ÁCIDOS E SUBSTANCIASALCALINAS, COM 3 RECIPIENTES PARA LIQUIDO, VISOR EM ACRÍLICO COM OTIMA TRANSPARENCIA E TOTAL FILTRAGEM DE LUZ, DIMENÇÕES 200MM (ALTURA), 340MM (COMPRIMENTO) E 230MM (LARGURA)
3	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
4	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
5	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

021.001.06261	108	AVENTAL DE CHUMBO RX PARA PACIENTE ADULTO	UNIDADE	20
----------------------	------------	--	----------------	-----------

1	FINALIDADE	INDICADO PARA RETER A RADIAÇÃO EM PROCEDIMENTOS RADIOGRÁFICOS
2	DESCRIÇÃO	AVENTAL ADULTO COM PROTETOR DE TIREÓIDE, TAMANHO 76X60CM E COM 0,25MM DE CHUMBO (Pb), PESO 1,900KG, ACABAMENTO EM POLIKROV (CORINO ESPECIAL), CORES AZUL E CINZA, FECHAMENTO COM VELCRO.
3	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
4	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
5	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

021.001.06262	109	AVENTAL DE CHUMBO RX PARA PACIENTE INFANTIL	UNIDADE	20
----------------------	------------	--	----------------	-----------

1	FINALIDADE	INDICADO PARA RETER A RADIAÇÃO EM PROCEDIMENTOS
---	------------	---



		RADIOGRÁFICOS
2	DESCRIÇÃO	AVENTAL INFANTIL COM PROTETOR DE TIREÓIDE NÃO REMOVIVEL, TAMANHO 60X50CM E COM 0,25MM DE CHUMBO (PB), ACABAMENTO EM POLIKROV (CORINO ESPECIAL), CORES AZUL E CINZA, FECHAMENTO COM VELCRO.
3	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE
4	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
5	VALIDADE	VALIDADE INDETERMINADA

002.005.03906	110	CREME DENTAL	UNIDADE	5000
---------------	-----	--------------	---------	------

1	FINALIDADE	INDICADO PARA HIGIENE BUCAL, PROTEÇÃO ANTICÁRIE, FORTALECIMENTO E BRANQUEAMENTO DOS DENTES.
2	DESCRIÇÃO	CARBONATO DE CALCIO, ÁGUA, SORBITOL, LAURILSULFATO DE SODIO, MONOFLUOROFOSFATO DE SODIO, SABOR MENTA, CONCENTRAÇÃO DE FLOUR 1500PPM.
3	APRESENTAÇÃO	EMBALAGEM COM 1 UNIDADE DE 30G
4	IDENTIFICAÇÃO	CONSTANDO EXTERNAMENTE MARCA COMERCIAL, PROCEDENCIA DE FABRICAÇÃO E LOTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE
5	VALIDADE	A PARTIR DE 12 MESES APÓS A ENTREGA

5- CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

No momento do certame, o licitante deverá apresentar Prova de Aptidão para o desempenho de atividade pertinente e compatível com o objeto desta licitação por meio da apresentação de Atestado(s), expedido(s) por Pessoa Jurídica de Direito Público ou Privado, que comprovem que a licitante executou ou está executando, a contento, fornecimentos da natureza e vulto similares ao desta licitação, entendendo como similares aqueles que compreendem no mínimo 50% de cada item, nos termos da Súmula 24 do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo.

O(s) Atestado(s) ou certidão(ões) deverão ser apresentados em papel timbrado do emitente, conter



identificação do signatário, nome, endereço, telefone e, se for o caso, correio eletrônico para contato, a fim de possibilitar possíveis diligências.

Ao final do certame, os vencedores dos itens deverão entregar declaração formal sob as penas da Lei, elaborada em papel timbrado e subscrita por seu representante legal, de que, apresentará os seguintes documentos no prazo máximo de 03 (três) dias uteis:

- I) Registro ou Isenção, Notificação ou Cadastramento, ou ainda, se for o caso, declaração de que o material não está sob o controle sanitário. E comprovando dessa forma a regularidade do mesmo na Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA;
- II) Estando o registro vencido, a licitante deverá apresentar cópia autenticada e legível da solicitação de sua revalidação, acompanhada do registro vencido;
- III) Apresentará cópia do Diário Oficial da União (DOU) com a publicação do Certificado de Boas Práticas de Fabricação e Controle de Linha de Produção/Produtos, emitido pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA. No caso de produto importado pode-se apresentar Certificado de Boas Práticas e Controle, emitido pela autoridade sanitária do país de origem, acompanhado de tradução para a língua portuguesa, feita por tradutor juramentado ao laudo de inspeção emitido pela autoridade sanitária brasileira.

6- DAS OBSERVAÇÕES GERAIS PARA O FORNECIMENTO:

Em atendimento ao disposto no artigo 31 da Lei nº 8.078 de 11/09/1990, a apresentação do produto deverá assegurar informações claras, precisas, ostensivas em língua portuguesa, sobre características, marca, modelo, procedência, qualidade, quantidade, composição, preço, prazo de validade, origem e outros, devendo obedecer também às regulamentações/normas dos órgãos competentes (ANVISA, INMETRO, ABNT...).

Os produtos não devem apresentar embalagens violadas, amassadas, enferrujadas, estufadas ou com vazamentos.

Os produtos deverão estar livres de umidade, poeira, calor intenso, ou qualquer outro fator que possam causar dano ou contaminação aos usuários.

Os materiais/produtos estarão sujeitas à verificação, pela unidade requisitante, da compatibilidade entre as especificações do edital e seus anexos no que se refere à quantidade, qualidade e prazo de validade.

7- CONDIÇÕES DE EXECUÇÃO COMPLEMENTARES E OBRIGATÓRIAS:

O fornecedor deverá garantir, em seus locais de armazenagem e durante o processo de transporte, que os produtos cheguem livres de umidade, poeira, calor intenso, ou qualquer outro fator que possam

causar dano ou contaminação cruzada.

O proponente é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação pretendida. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas poderá acarretar a eliminação da proposta apresentada, a aplicação das sanções administrativas cabíveis e a comunicação do fato às autoridades competentes, inclusive para apuração do cometimento de eventual crime. A CONTRATADA responsabilizar-se-á por todas as despesas referentes aos seus empregados, decorrentes da execução do objeto da licitação, tais como salários, seguros de acidentes, indenizações, vale refeição, vale-transporte e outras que porventura venham a ser criadas e exigidas pela legislação; A CONTRATADA responsabilizar-se-á por todas as despesas relacionadas ao fornecimento, incluindo, entre outras que possam existir, despesas com embalagem, seguros, transporte, taxas, tributos e demais encargos.

8- CONDIÇÕES E OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

O licitante deverá apresentar Licença Sanitária atualizada, Certificação de Boas Práticas do Fabricante, Registro do Produto Ofertado e Manual de Uso no momento da habilitação, de suas instalações para Comércio Atacadista de produtos de interesse à saúde ou Fabricante. Quando o transporte for próprio deverá apresentar licença sanitária para transporte. Sendo o transporte terceirizado, os mesmos também deverão possuir Licença Sanitária para transporte de produtos de interesse à saúde. Os produtos a serem entregues deverão obedecer aos requisitos e padrões mínimos exigidos por órgãos fiscalizadores tais como: ANVISA, INMETRO e ABNT.

Em atendimento ao disposto no artigo 31 da Lei nº 8.078 de 11/09/1990, a apresentação do produto deverá assegurar informações claras, precisas, ostensivas em língua portuguesa de: características, tamanho, marca, modelo, procedência, qualidade, quantidade, composição, prazo de validade, origem, instruções de uso entre outras informações específicas do produto, conforme regulamentações/normas dos órgãos brasileiros competentes bem como rotulagem e registro/notificação.

A CONTRATADA responsabilizar-se-á por todas as despesas referentes aos **seus empregados**, decorrentes da execução do objeto da licitação, tais como salários, seguros de acidentes, indenizações, vale refeição, vale-transporte e outras que porventura venham a ser criadas e exigidas pela legislação;

A CONTRATADA responsabilizar-se-á por todas as despesas relacionadas **ao fornecimento**, incluindo, entre outras que possam existir, despesas com embalagem, seguros, transporte, taxas, tributos e demais encargos.



Todos os serviços prestados deverão estar regularizados de acordo com o que dispões a legislação sanitária vigente.

Responsabilizar-se pela indenização de dano decorrente da comprovada ação ou emissão voluntária, ou de negligência, imperícia ou imprudência, que seus agentes nessa qualidade, causarem a pacientes e a terceiros a estes vinculados, bem como aos bens públicos móveis e imóveis assegurando-se o direito de regresso contra o responsável nos casos de dolo ou de culpa, sem prejuízo da aplicação das demais sanções cabíveis.

Comunicar por escrito ao Município qualquer anormalidade de caráter urgente e prestar os esclarecimentos que julgar necessário tanto a Unidade Requisitante quanto ao Departamento de Licitações o mais breve possível. Sob pena de desclassificação, **o ganhador do item** deverá apresentar 01 (uma) amostra do produto ofertado, na embalagem primária, inviolada, perfeitamente identificada **ou bula** correspondente, conforme Legislação Vigente para arquivo e análise dos técnicos da Secretaria de Saúde.

As irregularidades detectadas no produto entregue serão comunicadas a Vigilância Sanitária e a Farmacovigilância.

Para efeito de desclassificação da proposta ou substituição de produto quando já efetivada a aquisição, os laudos emitidos serão suficientes se o resultado da análise for desfavorável, ou seja, diferente das especificações prometidas pelo fabricante e da amostra entregue.

Os produtos deverão atender aos dispositivos da Lei nº 8.078 de 11/09/1990 (Código de Defesa do Consumidor).

9 – LOCAL DE ENTREGA DOS PRODUTOS OU EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS

Na Av. Tenente Marques nº 3780, CEP: 07791-600 - Polvilho - Cajamar/SP, de segunda a sexta-feira, no período das 8h às 15h.

10– PRAZO DE ENTREGA / VIGÊNCIA

Vigência de 12 meses, prazo de entrega de 10 dias corridos após emissão do pedido de compra.

11 – VALIDADE DO PRODUTO OU GARANTIA DOS SERVIÇOS

A data de validade dos produtos deve exceder no mínimo 12 (doze) meses, a partir da data da entrega do produto, exceto se houver normativa que exija prazo menor ou produto com validade indeterminada.

12- DOS ATENDIMENTOS AOS PEDIDOS

O licitante vencedor deverá entregar os itens de acordo com as necessidades de consumo da SMS/Cajamar, sendo de forma parcelada, após solicitação do Departamento de Compras, no prazo



máximo de 10 (dez) dias úteis, no Almojarifado da SMS/Cajamar, na Av. Tenente Marques nº 3780, CEP: 07791-600 - Polvilho - Cajamar/SP, de segunda a sexta-feira, no período das 8h às 15h.

13- DO ACOMPANHAMENTO:

Independentemente da aceitação, a adjudicatária garantirá a qualidade do produto obrigando-se a repor aqueles que apresentarem defeito ou for entregue em desacordo com o apresentado na proposta, no prazo máximo de 05 (cinco) dias corridos, contados do recebimento da notificação, sem ônus para o Município, e independentemente de eventual aplicação das penalidades cabíveis;

Os produtos serão aceitos provisoriamente, o recebimento definitivo será feito após a verificação da quantidade e qualidade dos mesmos, nos termos do art. 73, inciso II, alíneas “a” e “b”, da Lei Federal nº 8.666/93.

14- CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após o recebimento da Nota Fiscal, onde deverá constar o número do Pregão e da ARP, com os quantitativos e preços (unitários e totais) devidamente discriminados, acompanhada dos comprovantes de regularidade previdenciária e trabalhista.

O município poderá deduzir do montante a pagar os valores correspondentes a multas ou indenizações devidas pelo fornecedor.

15- RECURSO ORÇAMENTARIO DE PREÇOS

As despesas decorrentes da execução do objeto da ATA DE REGISTRO DE PREÇOS correrão por conta das Fichas Orçamentárias nº 316, do exercício vigente;

Os parâmetros para aferição dos preços referentes à aquisição pretendida deverão obedecer ao disposto no Decreto Municipal nº 6053/2019, em especial ao § 1º do artigo 2º, publicado na edição nº 027, do Diário Oficial do Município em 12/06/19.

16 – CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO

HABILITAÇÃO JURIDICA (documentos exigidos no art.28 da lei 8.666/93).

- Registro comercial, no caso de **empresa individual**.
- Ato constitutivo, estatuto ou contrato social consolidado, devidamente registrado, em se tratando de **sociedade empresária ou cooperativa**, devendo o estatuto, no caso das cooperativas, estar, na forma prevista nos artigos 27 e 28 da Lei Federal nº 12.690 de 19/07/2012 e, no caso de **sociedade por ações**, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores.
- Sendo o licitante Microempreendedor Individual, apresentar o CCMEI (Certificado do Cadastro do Microempreendedor Individual) expedido através do site portal do empreendedor:



<http://www.portaldoempreendedor.gov.br>.

- Inscrição no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do ato constitutivo acompanhada dos nomes e endereço dos diretores em exercício, no caso de **sociedades simples**.
- Decreto de autorização, em se tratando de **empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País**, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

17- HABILITAÇÃO JURÍDICA

REGULARIDADE FISCAL (documentos exigidos no art.29 da lei 8.666/93).

- Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (**CNPJ**).
- Certidão conjunta de Tributos Federais e Dívida Ativa da União, nos termos da Portaria MF nº 358/14, de 05 de setembro de 2014.
- Certidão de regularidade de débito com a(s) Fazenda(s) Estadual e/ou Municipal, da sede ou do domicílio do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame.
- A prova de regularidade perante a **Fazenda Estadual** se dará por meio da Certidão Negativa de Débitos inscritos em Dívida Ativa, cujo prazo da expedição, para efeito de validade, deverá ser de até 180 (cento e oitenta) dias anteriores à data designada para a entrega dos envelopes, se outro prazo de validade não lhe constar expressamente.
- A prova de regularidade perante a **Fazenda Municipal** se dará por meio da certidão negativa de débitos referentes a tributos mobiliários municipais.
- Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço, mediante a apresentação em original ou cópia autenticada do "**CRF**"- Certificado de Regularidade Fiscal expedido pela Caixa Econômica Federal, dentro de seu prazo de validade.
- Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a **Justiça do Trabalho**, mediante a apresentação da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas "**CNDT**", obtida em "<http://www.tst.jus.br/certidao>", em atendimento a Lei 12.440/11, conforme o inc. V do art. 29 da Lei Federal nº 8.666/93.

QUALIFICAÇÃO FINANCEIRA (art.31 da lei 8.666/93)

Certidão Negativa de Falência e Recuperação Judicial, de acordo com a Lei Federal nº 11.101 de 09 de fevereiro de 2005 e suas alterações, expedida pelo distribuidor ou distribuidores judiciais da sede da pessoa jurídica, com data de expedição não superior a 60 (sessenta) dias antes da data de



apresentação dos envelopes.

A interessada deverá demonstrar seu Plano de Recuperação Judicial, já homologado pelo Juízo competente e em pleno vigor, apto a comprovar sua viabilidade econômico-financeira, inclusive pelo atendimento de todos os demais requisitos de habilitação econômico-financeira estabelecidos neste Edital.

18- PENALIDADE

Dispositivo legal: Art.3, I e 7º da Lei n.10.520/02 e artigo 86 da Lei 8666/93.

19- FISCAL DA ATA

Fica indicado como fiscal o servidor Gustavo Silveira de Almeida

TABELA DE PREÇOS

ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE MEDIDA	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	ESPELHO BUCAL SEM CABO Nº 05 EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000		R\$ -
2	ESPELHO BUCAL SEM CABO Nº 05 EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000		R\$ -
3	CABO PARA ESPELHO BUCAL EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000		R\$ -
4	PINÇA CLINICA TAMANHO 15CM, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000		R\$ -



5	SONDA EXPLORADORA RETA Nº47, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
6	PORTA MATRIZ TOFFLEMIRE MATERIAL EM AÇO INOX. EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
7	SERINGA CARPULE FABRICADA EM AÇO INOX, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
8	PORTA AMÁLGAMA DE PLÁSTICO EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
9	SONDA EXPLORADORA Nº 05 MATERIAL EM AÇO INOX. EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
10	ESPÁTULA PARA RESINA Nº 1 CONFECCIONADA EM AÇO INOX, CABO EM ALUMÍNIO ANODIZADO, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
11	APLICADOR DE HIDRÓXIDO DE CÁLCIO DUPLO MATERIAL EM AÇO INOX, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
12	ESCULPIDOR HOLLEMBACK EM AÇO INOXIDÁVEL, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
13	CABO DE BISTURI Nº 3 FABRICADO EM AÇO INOX, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	30	R\$ -
14	CABO DE BISTURI DE LÂMINA DUPLA RETA FABRICADO EM AÇO INOXIDÁVEL MARTENSÍTICO SÉRIE 400, DESTANCIA ENTRE AS LAMINAS 1MM, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
15	BANDEJA COM 06 DIVISÓRIAS , MATERIAL INOX, TAMANHO 22X9CM, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	1000	R\$ -
16	BANDEJA COM 12 DIVISÓRIAS MATERIAL INOX, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	30	R\$ -
17	CUBA METÁLICA PARA ASSEPSIA 160ML MATERIAL EM AÇO INOX 304, CAPACIDADE 160ML, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	200	R\$ -
18	CUBA METÁLICA PARA ASSEPSIA 340 ML MATERIAL EM AÇO INOX 304, CAPACIDADE 340ML, , EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	200	R\$ -
19	TESOURA TIPO MATEZEMBAUN RETA 12CM MATERIAL EM AÇO INOX, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
20	TESOURA TIPO MATEZEMBAUN 18CM MATERIAL EM AÇO INOX, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
21	CURETA GRACEY 11-12 PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA QUALIDADE, CABO OITAVO, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
22	CURETA GRACEY 13-14 EM AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA QUALIDADE, CABO OITAVO, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
23	CURETA GRACEY MINI 5-6 PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, CABO MACIÇO 8MM, HASTE TERMINAL ALONGADA EM 3MM, ESPESSURA DA LAMINA 10% MAIS FINA, MATERIAL COM TRATAMENTO TÉRMICO DE TRIPLA TEMPERATURA QUE GARANTE FLEXIBILIDADE, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
24	CURETA GRACEY MINI 7-8 PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, CABO MACIÇO 8MM, HASTE TERMINAL ALONGADA EM 3MM, ESPESSURA DA LAMINA 10% MAIS FINA, MATERIAL COM TRATAMENTO TÉRMICO DE TRIPLA TEMPERATURA QUE GARANTE FLEXIBILIDADE, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
25	SONDA MILIMETRADA WILLIAMS MATERIAL EM AÇO INOX , CABO OCO DE 8MM, MARACAÇÃO ATÉ 10MM GRAVADA A LASER, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
26	TESOURA IRIS RETA FABRICADO EM AÇO INOX, 11,05CM RETA, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
27	TESOURA IRIS CURVA FABRICADO EM AÇO INOX, 11,05CM CURVA, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
28	AFASTADOR MINNESSOTA CONFECCIONADA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 14CM, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
29	ALVEOLOTOMO LUER CURVO TAMANHO 16CM, EM AÇO INOX, ESSE MATERIAL TAMBÉM É CONHECIDO COMO PINÇA GOIVA, EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -



30	CURETA MOLT 2-4 MATERIAL AÇO INOX, EMBALAGEM 1 UNIDFADE	PEÇA	500	R\$ -
31	CURETA MOLT Nº09 MATERIAL AÇO INOX., EMBALAGEM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
32	PORTA AGULHA MAYO HEGAR 14CM, EMBALAGEM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
33	SINDESMÓTOMO Nº 1 EMBALAGEM COM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
34	PLACA DE VIDRO LISA 5MM CONFECCIONADO EM VIDRO POLIDO, FORMATO RETANGULAR, DOIS LADOS LISOS, POSSUI CANTOS ARREDONDADOS, DIMENSÕES 150X70X05MM, EMBALAGEM 1 UNIDADE	UNIDADE	200	R\$ -
35	PLACA DE VIDRO DESPOLIDA 15MM CONFECCIONADO EM VIDRO DESPOLIDO, FORMATO RETANGULAR, UM LADO LISO O OUTRO FOSCO, POSSUI CANTOS ARREDONDADOS, DIMENSÕES 150X70X15MM, EMBALAGEM 1 UNIDADE	UNIDADE	200	R\$ -
36	MICROTESOURA CASTROVIEJO 11CM, EMBALAGEM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
37	PERIÓTOMO FLEXÍVEL RETO, EMBALAGEM 1 UNIDADE	PEÇA	500	R\$ -
38	PINÇA DIETRICH 14CM	PEÇA	500	R\$ -
39	PINÇA HALSTEAD MOSQUITO	PEÇA	500	R\$ -
40	PINÇA HALSTEAD MOSQUITO CURVA	PEÇA	500	R\$ -
41	PORTA AGULHA COM PONTA DE VIDEA 14 CM	PEÇA	500	R\$ -
42	ARCO DE OSTBY DOBRÁVEL ADULTO	PEÇA	100	R\$ -
43	ALICATE PERFURADOR AINSWORTH	UNIDADE	100	R\$ -
44	PINÇA PORTA GRAMPO PALMER	UNIDADE	100	R\$ -
45	CALCADOR PAIVA CABO OITAVO 4 PEÇAS	PACOTE	100	R\$ -
46	LIMA TIPO HEDSTROEM 21 MM (15-40) 1ª SÉRIE	CAIXA	500	R\$ -
47	LIMA TIPO HEDSTROEM 25 MM (15-40) 1ª SÉRIE	CAIXA	500	R\$ -
48	LIMA TIPO HEDSTROEM 31 MM (15-45) 2ª SÉRIE	CAIXA	500	R\$ -
49	LIMA TIPO KERR 21 MM 15/40 1ª SÉRIE	CAIXA	500	R\$ -
50	LIMA TIPO KERR 1º SÉRIE 15-40 DE 25 MM	CAIXA	500	R\$ -
51	LIMA TIPO KERR 2º SÉRIE 45/80 DE 25 MM	CAIXA	500	R\$ -
52	LIMA TIPO KERR 21 MM 45/80 2ª SÉRIE	CAIXA	500	R\$ -
53	LIMA TIPO KERR Nº8 21MM	CAIXA	500	R\$ -
54	LIMA TIPO KERR Nº8 25MM	CAIXA	500	R\$ -
55	LIMA TIPO KERR Nº8 31MM	CAIXA	500	R\$ -
56	LIMA TIPO KERR Nº10 21MM	CAIXA	500	R\$ -
57	LIMA TIPO KERR Nº10 25MM	CAIXA	500	R\$ -
58	LIMA TIPO KERR Nº10 31MM	CAIXA	500	R\$ -
59	ESPAÇADOR DIGITAL 21 MM	CAIXA	100	R\$ -
60	ESPAÇADOR DIGITAL 25 MM	CAIXA	100	R\$ -
61	EXTIRPA NERVOS SORTIDO	CARTELA	500	R\$ -



62	GUTA RECIPROCANTE 25.08	CAIXA	100	R\$	-
63	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 1º SÉRIE 15-40	CAIXA	500	R\$	-
64	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 2º SÉRIE 45-80	CAIXA	500	R\$	-
65	RÉGUA ENDODONTICA METÁLICA CALIBRADORA MILIMETRADA	UNIDADE	100	R\$	-
66	LENÇOL DE BORRACHA PARA ISOLMENTO ABSOLUTO	CAIXA	200	R\$	-
67	APLICADOR DE MTA	UNIDADE	50	R\$	-
68	BROCA ESFERICA ALTA ROTAÇÃO Nº. 1012	UNIDADE	500	R\$	-
69	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 2067F	UNIDADE	500	R\$	-
70	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 2135F	UNIDADE	500	R\$	-
71	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 3193F	UNIDADE	500	R\$	-
72	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 1190F	UNIDADE	500	R\$	-
73	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 3118F	UNIDADE	500	R\$	-
74	BROCA CONICA INVERTIDA ALTA ROTAÇÃO Nº. 1031	UNIDADE	500	R\$	-
75	BROCA CONICA INVERTIDA ALTA ROTAÇÃO Nº. 1032	UNIDADE	500	R\$	-
76	BROCA CONICA INVERTIDA ALTA ROTAÇÃO Nº. 1033	UNIDADE	500	R\$	-
77	BROCA CILINDRICA TOPO PLANO P/ ALTA ROTAÇÃO Nº. 1091	UNIDADE	500	R\$	-
78	BROCAS ESFERICA DIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO Nº 1014 HL	UNIDADE	500	R\$	-
79	BROCAS ESFERICA DIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO Nº 1019	UNIDADE	500	R\$	-
80	BROCAS ESFERICA DIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO Nº 1013	UNIDADE	500	R\$	-
81	BROCAS ESFERICA DIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO Nº 1014	UNIDADE	500	R\$	-
82	BROCA ESFERICA DIAMANTADA P/ ALTA ROTAÇÃO Nº. 1015	UNIDADE	500	R\$	-
83	BROCAS ESFERICDIAMANTADA ALTA ROTAÇÃO Nº 1016	UNIDADE	500	R\$	-
84	BROCAS CONICATOPO ARREDONDADA ALTA ROTAÇÃO Nº 2135	UNIDADE	500	R\$	-
85	BROCAS CHAMA PARA ALTA ROTAÇÃO Nº3118	UNIDADE	500	R\$	-
86	BROCAS CHAMA PARA ALTA ROTAÇÃO Nº1111	UNIDADE	500	R\$	-
87	BROCAS CILINDRICA TOPO PLANO ALTA ROTAÇÃO Nº1090	UNIDADE	500	R\$	-
88	BROCAS CILINDRICA TOPO PLANO ALTA ROTAÇÃO Nº1092	UNIDADE	500	R\$	-
89	BROCAS HASTE CURTA PARA ALTA ROTAÇÃO N 1302	UNIDADE	500	R\$	-
90	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 3168F	UNIDADE	500	R\$	-
91	BROCA P/ ACABAMENTO DE RESINA DE ALTA ROTAÇÃO Nº 3195F	UNIDADE	500	R\$	-
92	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO Nº. FG 02 (NFG2)	UNIDADE	500	R\$	-
93	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO Nº. 04 (NFG4)	UNIDADE	250	R\$	-
94	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO Nº06. (NFG6)	UNIDADE	250	R\$	-



95	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO Nº. NFG 245	UNIDADE	250		R\$	-
96	BROCA CARBIDE BURS ALTA ROTAÇÃO NFG 701	UNIDADE	250		R\$	-
97	BROCA DE AÇO CARBIDE PARA BAIXA ROTAÇÃO Nº02	UNIDADE	250		R\$	-
98	BROCA DE AÇO CARBIDE PARA BAIXA ROTAÇÃO Nº04	UNIDADE	250		R\$	-
99	BROCA DE AÇO CARBIDE PARA BAIXA ROTAÇÃO N.º 06 HC	UNIDADE	250		R\$	-
100	BROCA AÇO CARBIDE ENDOZ FG 21MM	UNIDADE	250		R\$	-
101	BROCA CARBIDE ENDOZ FG 25MM	UNIDADE	250		R\$	-
102	BROCA ZEKRYA LONGA	UNIDADE	1000		R\$	-
103	CANETA DE ALTA ROTAÇÃO	UNIDADE	1000		R\$	-
104	FOTOPOLIMERIZADOR	UNIDADE	20		R\$	-
105	ULTRASSOM	UNIDADE	20		R\$	-
106	SELADORA	UNIDADE	20		R\$	-
107	CAMARA ESCURA	UNIDADE	20		R\$	-
108	AVENTAL DE CHUMBO RX PARA PACIENTE ADULTO	UNIDADE	20		R\$	-
109	AVENTAL DE CHUMBO RX PARA PACIENTE INFANTIL	UNIDADE	20		R\$	-
110	CREME DENTAL	UNIDADE	5000		R\$	-

